



株洲三个项目入选

株洲日报讯(全媒体记者/易蓉 王娜) 近日,工业和信息化部对2023年度智能制造系统解决方案“揭榜挂帅”验收通过项目名单进行公示,全国共130个项目通过验收,其中,湖南省有11个,株洲占3个。

湖南天桥嘉成智能科技有限公司的“面向工程机械的柔性智能切割下料分拣产线”项目,其研制的桁架机械手,满足负载≥500kg,定位精度≤±5mm,跨度≥5m,生产效率提升20%。

株洲国创轨道科技有限公司的“基于大数据的城轨车辆智能运维平台解决方案”项目,其研制的一体化城轨车辆智能运维服务平台,支持不少于200辆列车接入,不少于1000人同时在线,资源综合利用率提升18%。

株洲瑞德尔智能热工装备股份有限公司的“烧结装备智能故障诊断与预测性维护解决方案”项目,其研制烧结装备智能故障诊断平台,建立烧结装备智能故障及寿命预测模型1个,接入设备数不少于20台,生产效率提升20%。

2023年度智能制造系统解决方案“揭榜挂帅”工作是由工业和信息化部、市场监管总局联合开展,面向重点行业领域智能工厂和智慧供应链建设需求,聚焦21个智能制造系统解决方案攻关方向,发掘培育一批掌握关键核心技术、具备较强自主可控供给能力的优势单位,推进工艺、装备、软件、网络技术的深度融合,形成一批先进适用、可大规模复制推广的智能制造系统解决方案,提升专业化、标准化的智能制造集成服务能力。

株洲创新型中小企业达884家,稳居全省第二

“小块头”背后有“大文章”

株洲日报全媒体记者/王娜

一家做电驱的企业,脱胎于中车株洲所,年产电驱系统超200万台套,自动化率超90%;一家做二手新能源车出口的企业,不生产一颗螺丝,却将车卖到了中亚市场。

它们有一个共同标签:株洲创新型中小企业。

创新型中小企业是专精特新后备军。近日,湖南省第十四批创新型中小企业名单公示结束,株洲该类企业总量达到884家,稳居全省第二。

在细分领域做到极致

株洲的中小企业,靠什么在市场竞争中淬炼成金?

答案藏在无数个“最懂一颗纽扣”“只做一道工序”的深度专注者身上。它们规模或许不大,但在细分领域却做到了极致。

新能源汽车的电池、电驱、电机被称为核心三电系统。本次入围的湖南中车时代电驱科技有限公司,裂变于中车株洲所汽车事业部,聚焦新能源汽车电驱总成研发生产,成功配套

国内主流新能源车企。其年产电驱系统及部件超200万台套,综合自动化率超90%,建成全国领先的绿色智能制造基地。

在“3+3+2”现代化产业体系和“厂所结合”优势引领下,越来越多株洲企业向关键环节攀升。

湖南湖电电力设备有限公司,不再局限于普通设备制造,转而聚焦智能电网成套装置,覆盖电力全产业链;湖南优卡奕硬质合金有限公司,打破标准化产品销售模式,为客户提供定制化精密切削整体解决方案……这些企业依托产业集群优势,或是产业链补链强链主体,凭借核心技术守住细分赛道,持续提升产业话语权。

“中小企业不再仅仅是行业的追随者,而是逐渐成为供应链中不可或缺的关键环节。”宏大高分子董事长曾维楚表示,在产业链集群融通和供应链自主可控的大趋势下,企业间逐渐形成紧密的合作伙伴关系,倒逼企业主动抢抓新需求,持续推动技术升级。

突破边界的模式创新

并非所有中小企业都聚焦于产品制造,有些企业突破了制造业的边界,切入服务贸易领域。

服务贸易交易的不是实物商品,而是服务,如旅游、运输、数字服务等。近年来,全球服务贸易数字化、智能化、绿色化进程不断加快,成为经济全球化的重要推动力。

株洲易通达国际贸易是模式创新的范本。作为贸易服务企业,它跳出传统制造赛道,深耕新能源二手车跨境出口业务。针对行业车况不透明、评估不规范、售后无追溯等痛点,企业自主搭建全流程数字化平台,打通检测、评估、物流、仓储、售后全链条,让株洲二手新能源车源源不断销往中、东欧市场,以模式创新站稳跨境贸易赛道。

湖南贝贝通数字科技有限公司同样走出一条特色之路。企业瞄准数字化转型难题,不推高大上的系统,而是提供轻量化、低成本解决方案,让中小工厂实现生产可视化、管理精细化。

不生产一颗螺丝钉,却重塑了产

业服务逻辑。这类企业的崛起,标志着株洲创新正在形成“制造+服务”双向赋能的新格局。北斗应用、工业软件、低空经济等前沿赛道上,株洲正在布局更广阔的空间。

不追风口,深耕细作

传统优势产业是制造业的基本盘,也是实体经济的压舱石。本次上榜名单中,醴陵陶瓷、瓷瓷、硬质合金等传统产业企业扎堆亮相,专精特新后备军比例不断提升,印证了传统产业转型升级步伐加快。

瓷瓷绝缘子是特高压输电、高铁建设的关键部件。醴陵市永诚瓷电电器有限公司是一家老牌企业,近年来专注于研发投入,拥有多项专利。例如,其应用于瓷电产品的防护型转运装置,能适用于不同内径和长度的绝缘子运输,具备减震防护功能,防止运输过程中发生损坏。

不追风口、不换赛道,在细分领域做到极致,同样是硬核创新,也是株洲传统产业的转型之道。目前,株洲国家级制造业单项冠军从3个升至25个,数量位居中西部非省会城市首位。

培育新质生产力,既要“顶天立地”的大企业,也要“铺天盖地”的创新型中小企业,这是高质量发展的硬道理,也是稳住发展底座的底层逻辑。

记者 手记

“小块头”不可小觑

中小企业能办大事。当前,株洲创新型中小企业总量达884家,稳居全省第二,这些企业规模不大,却在产业链中不可或缺,发展新质生产力,不能只盯着大企业、大项目,深耕细分赛道

的中小企业同样是关键变量。

当前,从中央到地方都在强调产业链供应链安全。中小企业的价值,正在于成为供应链中“不可替代的一环”。它们灵活、专注、贴近市场,既能

补链强链,也能开拓新业态。无论是聚焦电驱制造的裂变企业,还是跨界二手车出口的服务平台,都在用自己的方式证明,不追风口、深耕细作,同样能打开新天地。

湖南首批多式联运精品线路公布 这些依托枢纽布局在株洲

株洲日报讯(全媒体记者/廖明) 6月1日,记者从省交通运输厅了解到,《湖南省多式联运强基础补短板促发展实施方案》日前印发。方案明确,将重点培育4大类共20条多式联运精品线路,构建一个以综合交通枢纽为核心、多元高效、成本更优的现代物流通道网络。

在这一覆盖全省的宏大布局中,株洲凭借坚实的产业基础和得天独厚的交通区位,被赋予关键枢纽角色,将在多个核心线路中发挥“主动脉”作用,为本地产业出海与高质量发展注入强劲物流动能。

株洲的物流枢纽定位 是核心节点

根据方案,株洲的物流枢纽被定位为多条战略性通道的核心节点。

在国际物流大通道方面,株洲是“湘粤非”铁海联运国际通道的重要起点,货物可从株洲北站等地

通过铁路直达广州南沙、深圳盐田等粤港澳大湾区核心港口,再经海运通达非洲、东南亚及全球,为株洲制造利用大湾区港口群、深度参与“一带一路”建设提供了稳定快捷的铁路出海新通道。

在国内循环与区域协作方面,株洲的枢纽功能进一步放大。方案专门规划了“湘琼合作”加工保税联运专线,株洲北站、株洲港铜塘湾港区被列为关键依托枢纽,该线路将构建“湖南加工+海南离岛/转运”的创新模式,助力本地企业共享海南自贸港政策红利,有效降低供应链整体成本。

为先进制造业 定制物流解决方案

此次方案的一个突出亮点是精准对接全省先进制造业集群,而株洲作为我省乃至全国重要的先进制造业基地,成为重点服务对象。

方案专门为株洲的支柱产业量身打造了专业化联运线路。其中,“株洲‘轨道交通装备’全球供应链专线”被单列为重点培育线路,该线路依托株洲北站等枢纽,旨在打造从“厂门口”到“出口”的一站式联运模式,服务中车等龙头企业核心部件的全球采购与整车的国际交付,极大优化轨道交通全产业链的物流组织。

同时,在“长株潭”新能源及电池“安全联运线”中,株洲北站再次被列为关键枢纽。该线路将利用特种集装箱和铁路危险品班列,满足动力电池、储能设备等产品的高安全标准运输需求,通过铁海联运助力株洲新能源产品安全、高效地进入全球市场。

此外,服务于湘赣边传统优势产业的“烟花及特种物资安全联运专线”,也将株洲北站和醴陵南站作为重要节点,通过创新“产地装

箱、闭环管控”模式,破解特种物资运输瓶颈,提升这一特色产业的安全与物流效能。

持续降低物流体系隐性成本

培育多式联运精品线路,核心目的是通过增强信息匹配、优化运输组织、推广“一单制”“一箱到底”等模式,持续降低物流体系的隐性成本,为企业营造一个更稳定、更快捷、可预期的物流环境。

对于株洲而言,此次方案的多重布局,不仅是对现有交通与产业优势的肯定,更是对其未来发展的战略赋能。随着这些精品线路的培育与成熟,株洲的枢纽能级将得到实质性提升,有助于进一步吸引产业集聚,强化在工程机械、轨道交通、新能源、硬质合金等领域的供应链竞争力,为全面落实“三高四新”美好蓝图、加快建设现代化新株洲提供坚实的物流支撑。

短评

为民造福是最大的政绩

邹家虎

民心是最大的政治,为民造福是最大的政绩。基层治理中,群众急难愁盼的“身边小事”,都是关乎民心向背的“民生大事”。

长期以来,部分民生顽疾久拖不决、反复反弹,根源往往在于责任空转、监督缺位。

树立和践行正确政绩观,为民履职尽责什么?

芦淞区人民检察院给出了有力回答:以监督践初心,以实干暖民心。面对鑫盛路污水外溢半年、群众叫苦不迭的民生痛点,检察机关不回避、不推诿,主动靠前、能动履职,通过公益诉讼监督打通部门壁垒,促成矛盾化解,让脏乱路段重归整洁,用实实在在的成效解决了群众的心头事。

民生无小事,枝叶总关情。牢记“为民造福是最大的政绩”,把群众的“表情包”当作工作的“晴雨表”,方能把政绩真正写在群众的心坎上。

提质扩容改造迎来关键节点 株洲三水厂顺利通水



提质扩容改造中的三水厂。受访单位 供图

株洲日报讯(全媒体记者/张威 通讯员/龙栋 黄卓彦) 5月31日,记者从市水务集团获悉,市重大民生工程三水厂提质扩容改造及管网建设项目迎来关键节点。随着厂内新老常规工艺及建设北路新老供水主管成功切换,三水厂新建常规工艺实现正式供水,城市供水安全保障能力将得到显著提升。

株洲市三水厂始建于1973年,设计生活用水处理规模达24万立方米/日,曾是我市城区供水量最大的水厂,为清水塘老工业区乃至全市的经济发展与社会稳定提供了长久的坚实支撑。但随着城市发展,三水厂面临着工业用水停供后产能结构调整、制水工艺落后、设施老化、管网漏损及供水瓶颈等一系列挑战。

本次提质扩容改造工程要实现两大核心目标:生活用水供水规模由原有的24万立方米/日扩容至30万立方米/日,引入臭氧+生物活性炭深度处理工艺(计划2027年5月完工通水)。项目在推进过程

中,面对厂区生产与施工同步进行、多专业多工序协同推进、施工空间受限、改造顺序要求严苛等多重考验,改造与拆除了厂区内部分陈旧落后的建(构)筑物,新建与改扩建包括原水管道、格栅井、臭氧发生车间、气水反冲洗滤池、清水池在内的多项生产设施,还配套新建与改造供水管网总计超过28公里,并选用优质管材,旨在使出厂水质全面优于国家最新《生活饮用水卫生标准》。

“升级全面打通了三水厂通往石峰、荷塘、芦淞、天元四大主城区的供水脉络,疏通全城供水堵点、补齐管网短板,进一步优化城市供水格局。”市水务集团相关负责人介绍,项目全面完工后将打通制约发展的供水瓶颈,为未来一段时间经济社会发展中的水量需求预留了空间,随着项目后续深度处理工艺的完工,株洲城区全域深度处理工艺将补齐最后一块拼图,届时形成同城、同网、同质、全域调度的“三同一全”供水格局。