

对话企业大咖

编者按

疫情袭来,企业既经历着一场严峻的考验,也可能是一次难得的发展机遇。本报特推出《对话企业大咖》系列报道,分行业采访了几位企业负责人,请他们谈谈企业如何在增强抗风险能力的同时,迎“疫”而上,化“危”为“机”。本期我们聚焦医药行业,走进千金湘江药业、中威制药、佳满健康、中晟全肽生化等企业,听听这些企业的战“疫”故事、战“疫”心得。



钟林波接受本报记者采访。
株洲日报记者 刘芳 摄

为生物医药产业发展 彰显国企担当

——对话千金湘江药业总经理钟林波

株洲日报记者 刘芳
通讯员/杨睿宁

在这次疫情中,作为我市医药行业龙头千金药业旗下子公司,千金湘江药业受疫情影响如何?未来的发展如何布局?4月20日,该公司总经理、党委副书记钟林波接受了株洲日报记者采访。

利巴韦林颗粒实现产能翻倍

株洲日报:医药企业在本次疫情中体现了重要价值,千金湘江药业在抗疫情中发挥了哪些作用?

钟林波:在新冠肺炎诊疗方案中,利巴韦林被列入第五版、第六版、第七版抗病毒试用药物,千金湘江药业是利巴韦林的生产商之一。

为支援抗疫一线,千金湘江药业全面开展疫情防控与复工复产工作。早在2月5日,公司就积极响应市国资委复工复产号召,成立新冠肺炎疫情防控工作领导小组,召开复工复产专题会议,紧急组织生产,向疫区发送利巴韦林1500件,还紧急采购利巴韦林产品内盒100万个、说明书100万张以及医用防护口罩、消毒液等防疫物资,确保企业复工复产需求。在全面复工复产前的2月8日、9日,公司组织相关部门对车间、办公楼、食堂、宿舍等区域进行全面的消毒杀毒。

面对疫情防控的严峻形势,公司在全力做好防控工作的同时复工复产,安排1个车间,集中力量,开足马力生产利巴韦林、阿奇霉素等抗病毒药物,迅速组织各方物流运力,确保药品及时运送,全力参与这场战“疫”中。

截至3月底,公司已累计发货利巴韦林1.6万件,阿奇霉素2420件。目前,千金湘江药业的利巴韦林颗粒实现产能翻倍。

一季度公司原料药生产产值同比增加19.1%

株洲日报:目前企业经营情况如何,企业如何将疫情影响降到最低?

钟林波:疫情防控不放松,药品生产不懈怠。在复工前,公司按照千金集团的统一部署,较早启动了员工健康日报告制,及时摸排和掌握员工放假期间的行踪轨迹以及家庭成员的健康状况。

2月10日,公司全面复工复产,开工当天,3个生产车间人员到岗率超过60%,一周后复工率即达99%,企业产能全面恢复,特别是抗疫药品利巴韦林颗粒、阿奇霉素颗粒的生产得到了极大的保障。在原材料供应方面,由于地处湖北的供应商处于停产状态,公司迅速进行调整,保证了车间生产物料的需要。

复工复产期间,公司每天为员工派发防护口罩,坚持每天对进入厂区内上班员工执行体温检测;坚持在疫情防控响应机制解除之前,每天向工业园区报告实时情况。截至目前,公司1500余人无一人感染新冠肺炎。

据统计,今年一季度,公司原料药生产产量同比增加14.8%,产值同比增加19.1%,制剂产量与去年基本持平,其中阿奇霉素颗粒产量增加74.3%,利巴韦林颗粒产量增加21.7%。

受疫情影响,公司销售人员复工时间较晚,对一季度的发货、回款有较大冲击。湖北以外省份的销售人员,在2月24日前后陆续下到市场,3月底恢复线下拜访模式,而湖北等疫情严重的地区,则通过云办公等形式开展线上拜访。疫情终将过去,我们有信心克服疫情影响,把疫情造成的损失抢回来、补回来。

加大研发投入,增强企业核心竞争力

株洲日报:面对疫情的冲击,今年的发展目标有没有调整?

钟林波:今年,我们的主要经营目标是经营净利润力争5800万元,完成销售规模力争7.5亿元。

2019年,是千金湘江药业强力推动经营方式,全面推进营销专业化改革的成功之年。今年,公司将继续提升经营主体和个体的经营能力,继续强力推进千金经营方式,持续推进营销专业化改革,按照终端属性,重新规划设置连锁药店营销部、医疗营销部和三终端营销部,打造专业化的营销团队,突出学术营销。以当前市场基础,结合未来发展重点为标准,全国共设连锁药店省区19个、医疗省区15个、三终端省区18个,综合省区5个,依托国家基药政策,加大对基层医疗的“终端、品种、客户”三大开发,使公司产品能服务更多患者。

生物医药产业是我市重点发展的五大战略新兴产业之一,在这样的机遇下,千金湘江药业将牢牢把握发展的重要机遇,充分发挥企业“湖南省抗病毒工程中心”的技术和研发优势,借助政策红利,加大研发投入,增强企业核心竞争力,为促进我市生物医药产业发展彰显国企担当。

提升创新水平 增强企业核心竞争力

——对话湖南中威制药有限公司总经理常国树

株洲日报记者 赵云超 廖喜张

湖南中威制药有限公司是本土成长起来的制药企业,生产的佑可安喷雾消毒剂在这次疫情中很受市场欢迎,并即将走向国门,进入国际市场。近日,该公司总经理常国树接受株洲日报记者专访,畅谈如何提升创新水平,增强企业核心竞争力。

累计生产喷雾消毒剂60万瓶

株洲日报:作为防疫消毒剂生产企业,我们如何全力达产保障市场供应?

常国树:疫情发生以来,我们就保持密切关注。1月26日,陆续接到了全国各地客户的订单,都是紧急订购喷雾消毒剂。当时公司还有库存,但已经不多,于是我们主动担起社会责任,迅速布置复工复产。

但由于受到疫情影响,后续生产的物资储备供应不足,物资生产、调配链受到了不同程度的冲击。我们积极联系各供应商并寻找新资源,加大原辅料、包材等物资调运、储备,全力保障生产所需,保障市场供应。为了排除物流不畅的影响,我们的员工还驱车1400公里前往湖北保定运回收缩膜材料,之后又赶往江苏,运回来了苯扎氯铵原料药。

随着运输和销售等行业逐步复工,企业生产、物资转运等逐渐走上正轨,喷雾消毒剂的产能得到了最大限度地释放。截至目前,我们累计生产喷雾消毒剂60万瓶,产值达1800万元。

接到国外订单,正办理出口资质

株洲日报:疫情对企业既是危机,也是机遇,我们怎么“危中寻机”?

常国树:这次疫情对于生产疫情防控产品的企业来说,业绩会有直接的提升;对非疫情防控必需的制药企业来说,受上下游企业复工复产情况、医院部分科室停诊等因素影响,短期业绩受不利影响较大。

我们的情况就是这样。这次受到市场青睐的主要是喷雾消毒剂产品,业绩有了明显提升,但其他产品的销售暂时受到了影响。这种情况,我们也有清晰认识,这对企业发展既是一次严峻的考验,也是一次难得的机遇。前不久,我们接到了客户的国外订单,这就是一次很好的机遇。出口首先要具备相应的资质,目前我们的CE认证已经办好,FDA认证正在办理中,并且还在澳大利亚进行产品注册,参与当地招标。同时,我们也按照国际市场要求,对产品的外包装、瓶底、规格设计等进行修改。

能够走向国际市场,对我们既是一种认可,也是一种提升的过程。我们将会按照国际认证标准,对产品质量进行严格把控,同时还计划再增加一条喷雾剂产品生产产线,一条自动化包装线,全面提升企业产能。

将开展灭杀新冠病毒效果产品检测

株洲日报:这次疫情给了我们哪些启示,我们今后会如何实现创新发展?

常国树:我们公司生产的苯扎氯铵喷雾消毒剂,比酒精等消毒剂更加安全,免洗手,喷完后迅速在皮肤上形成一层阳离子保护膜,防止皮肤水分流失,在杀菌灭菌的同时皮肤更加光滑。但由于之前大家对消毒产品的认识不够,销售情况并不理想。这次疫情后很多顾客观念转变了,这给我们的产品带来了很好的机遇。

我们的产品被消费者接受,得到市场认可,主要得益于前期的产品创新。因此,对我们企业来说,最大的启示就是继续加大研发力度,不断提升企业创新水平,增强企业核心竞争力。

去年,我们开始季铵盐类产品开发,对金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、铜绿假单胞菌杀灭效果达到99.999%以上,对白色念珠菌杀灭效果达到99.99%以上,对以流感病毒为代表的亲脂性病毒的杀灭率达到99.94%,对以脊髓灰质炎病毒为代表的亲水性病毒的杀灭率达到90.67%。产品无刺激、无毒副作用。目前,我们正在联系拥有新型冠状病毒检测条件的机构,开展对新型冠状病毒灭杀效果的检测实验。

中威制药总经理
常国树

廖喜张 摄



湖南佳满健康
康产业集团董事长
张家满

受访者供图

危机之中强内功 以实力和责任抗压前行

——对话湖南佳满健康产业集团董事长张家满

株洲日报记者 高晓燕

从起初的家庭作坊,到如今拥有7家分支机构,集医、养、康、护、培训于一体的现代健康产业集团,湖南佳满健康产业集团(简称佳满集团)年产量已达到6000多万元。

如今面对疫情,这家经历风雨成长起来的企业,正在积极地抗压前行。近日,该集团董事长张家满向株洲日报记者分享了企业的心得及展望。

住院患者同比增长40%

株洲日报:作为一家在专科领域拥有较为完整产业链的企业,疫情发生以来,公司走出了怎样的发展曲线?

张家满:疫情对经济的冲击是一种连锁反应,我们的假肢、矫形器等医疗器械同样受到了影响,一季度矫形及康复辅助器具销售下跌了三分之一。

康复辅助器具属于外科类产品,主要供给省内外各大医院,需要我们跟患者面对面沟通,量身定制。疫情发生以来,各大医院除内外科,其他科室患者有不同程度减少,且出于疫情防控需要对人员进出进行严格管控,对我们的工作开展带来了一些不利影响。

康复医院的形势整体向好。2月底复工以来,来院康复治疗的患者人数在上升,尤其是4月份以来,增幅明显。目前在院康复患者115名,较去年同期增长40%。

集团公司拥有完备的康复方式,既有针灸、推拿、理疗等传统康复方式,也有运动治疗(PT)、作业治疗(OT)、言语治疗(ST)等现代康复方式,以及良好的假肢、矫形器研发和生产能力,此外还可以为患者提供及时的心理健康以及返岗培训,帮助残疾患者回归岗位、融入生活。

完善的一条龙服务,加上前期积累的良好口碑,佳满康复医院收获了更多关注,接纳了不少从综合医院转来的“新朋友”。目前,在院康复患者中,90%以上为外地前来。

让企业更强健,不辞退任何一名员工

株洲日报:直面疫情带来的不利影响,公司如何应对?

张家满:疫情之下,企业的经营压力很大。但是我已经对所有员工郑重作出承诺,保证不辞退任何一名员工。困难总会过去,当前要做的就是“修炼内功”,让企业更加强健。去年开始,我们投入1000多万元对医院进行了整体改造,住院部环境及设施条件都有了很大提升。从国外采购的一批先进治疗设备已经投入使用,比如经颅磁治疗仪,可以对脑部神经损伤的患者进行康复治疗,数字化跑台、SET电动悬吊训练系统等,能够用更精准有效的控制手段,辅助患者恢复肌肉能力。

去年底,湖南省首届康复治疗管理论坛就在佳满医院举行,来自湖南、江西以及其他省市的专家齐聚。在参观了解佳满集团的技术实力后,专家们都表示认可。

目前我们的患者主要来自工伤康复方面,其实康复治疗覆盖面很广,比如临床上多见的中风病人,主要由脑部供血问题引发,在接受治疗后,往往还留有身体机能衰退、偏瘫、无法言语等功能性损伤,需要以康复手段的介入来逐步恢复。由于医保的覆盖面等因素,当下佳满康复医院还不能大批量收治这类型的患者。我们也希望能够得到政府的更多扶持,在医保政策的普惠下,帮助更多病人找回健康。

以更强的专科能力形成独特优势

株洲日报:对下一阶段的发展,佳满集团有什么新的布局?

张家满:随着现代医学的迅猛发展,专业和学科也在不断细分。一个医院不可能把庞大的专科内所有疾病和技术都做到精益求精。这几年,株洲在医院专科建设方面也给予了诸多支持。同时,满足基层群众全方位的医疗健康需求,通过分级诊疗就医模式,我市也在逐步“下沉”优质医疗资源,引导病人从“集中”走向“分散”。

对于像佳满康复医院这样的专科医院来说,这些都是发展机遇。近年来,株洲以医疗联合体试点为抓手,加快推动分级诊疗制度建设。去年,株洲市中心医院打破中西医的界限,与株洲佳满康复医院成立医联体,将康复学科建设与专科护理相结合,打造株洲特色“中西医结合、医养康护为一体”的康复医养医院。

受到体制机制的约束,目前医联体的运行存在一些新问题,但是我们在努力磨合,探索创新。我们希望通过这样的探索,能够为医疗体制改革探索和积累经验,让患者获得更好的治疗和康复体验。

医疗器械领域,“佳满假肢”全国知名,已开发出300多种矫形器,为20多万残疾人和准残疾人装配了各类矫形器。现在,我们还在与国外3D打印公司合作,研发用于假肢的3D打印技术,希望制作出更加精细、准确度高的假肢,让更多残疾朋友过上高质量的生活。

积极研发新药 携手战胜病毒

——对话湖南中晟全肽生化有限公司联合创始人、CEO李向群

株洲日报记者 任远

作为我省唯一一家多肽新药研发企业,湖南中晟全肽生化有限公司构建的超大型多肽实体库,填补了目前国内多肽新药研发缺乏大型多肽库的空白,突破了制约全球多肽新药研发的瓶颈问题。在本次新冠疫情期间,公司以该多肽库为基础,积极开展新药研发,为人类战胜病毒提供可能。近日,该公司联合创始人、CEO李向群接受了株洲日报记者专访。

各医药公司积极投身新药研发

株洲日报:您如何看待全球疫情下,医药企业所面临的形势和挑战?

李向群:疫情的攻克有三个主要环节,分别是预防、诊断和治疗。其中,诊断试剂的开发时间相对较短,目前各国的诊断试剂也较为充足。而疫苗和新药的开发时间就要长得多了。一般来说,疫苗的开发周期最短在12至18个月,而一个新药的开发平均需要10年左右。现在各医药公司积极研发新冠药物,大多是希望当以后再有类似病毒来袭时,它能派上用场。

新药研发项目进入化合物筛选阶段

株洲日报:企业如何“危中寻机”,在疫情中实现创新突破?

李向群:我们公司和兰州肽谷研究院共同申报了针对新冠病毒新药研发的项目,因为是全新的药物,成药大约需要8至10年。该项目是在超大型多肽实体库的基础上,针对新冠病毒的靶点蛋白进行筛选,找到可以抑制或杀死病毒的多肽化合物,进而开展更加深入的研发,形成抗病毒药物。

目前肽库和靶点的准备工作已经完成,进入筛选阶段。我们的计划是在2至3个月左右在75万余个多肽化合物中找到一些线索,看看什么样的化合物有可能进入下一阶段的研发。

当然,新冠病毒的药物研发只是企业研发工作之一。我们公司还针对其他7个靶点寻找新药,其中有2个已经筛选出苗头化合物,正在寻找最终可形成药物的化合物。肽库构建技术的升级也是我们当前积极在进行的。

业务推广和原料供应受影响

株洲日报:疫情对公司的生产和研发工作是否造成了影响?企业如何克服的?

李向群:疫情给各行各业带来冲击,尤其是在经济深度全球化的当下,谁也无法独善其身。

就我们公司而言,影响主要体现在两个方面。一是业务推广受阻。随着国外疫情持续蔓延,我们在欧美的客户,很多已经停工,一些大型的学术会议也全部停掉了,这让公司拜访客户的工作暂时无法开展,只能通过视频会议与其进行交流。二是受全球供应链影响,公司部分用于研发的仪器配件、耗材供应短缺。在企业生产研发过程中,有些耗材虽然原材料来自国内,但加工在国外,这也制约了生产研发进程。

现在我们能做的是增加海外业务推广人员。供应链方面,寻找国产替代产品,并对部分材料进行重复使用。

湖南中晟全肽生化有限公司联合创始人、
CEO李向群

受访者提供

