

宾和明:追求精度的“手艺人”

创新工匠在株洲

株洲日报全媒体记者/陈驰
通讯员/何倩 黄平芬

走进中国航发南方工业有限公司,提起宾和明,同事们纷纷打趣,这个看着有些“木讷”的钳工兄弟,一坐就是一天,是个“疯狂”与“执拗”的人。

从湖南省“青年岗位能手”到“五一劳动奖章”获得者,再到“湖南省劳动模范”“全国青年岗位能手”“全国技术能手”等,他的荣誉,离不开日复一日的“打磨”。

今年,他又新晋为“南方工匠”。宾和明的工匠精神,体现在日常工作中的点点滴滴中。

“无趣”的他 守着“手艺人”的梦

在钣金焊接中心火焰筒线的小小工位上,宾和明戴上耳塞、护目镜,笔试风枪一开,每天的工作就开始了。

看着宾和明枯燥的工作内容,也许在许多人的眼中,这个工作无趣得很。但他从入职到现在,一干,就是9年。

源源不断的活计,却让宾和明乐在其中,没有任务或者被迫停工的时候,他反倒坐立不安了。

宾和明说,他喜欢看木工、铁匠等手艺人做手工活。作为一名钳工,他认为自己也是航空发动机行业的“手艺人”,在高精尖的航空发动机领域,他深谙“差之毫厘,谬以千里”的道理。

“钳工这么多,大家都会干。”宾和明说,不管是加工还是校正,怎么把误差做到最小,保证航空发动机零件精度,才是真本事。和机器比赛,让他乐此不疲,既不会觉得无趣,也不会觉得荒谬。一天又一天,一次又一次,不断锉、持续磨,他就是要将钳工的“手上功夫”做到极致。



宾和明正在工作中。通讯员供图

空闲时间,宾和明最爱干的事,就是逛淘宝。但“淘的宝”,并不会全部买下来。

打开他的淘宝购物车,都是手摇冲床、刀具之类的设备,便宜便直接买回来,而贵点的设备,他研究原理,尝试自己做。

有一次,一个薄壁件需要打孔,由于零件太薄,如果用钻头的话,钻头用力无法控制,孔就会打歪或过大;如果用冲床的话,异形的边缘不仅冲床上的夹具无法夹住,一夹一打一拆还格外浪费时间。

这可怎么办?宾和明冥思苦想,想起来

他购物车里的手摇冲床。但这个设备不符合他的“购买标准”。于是,他当机立断,自己做。

研究清楚手摇冲床的原理后,宾和明先做了个零件需要打孔孔径大小的下模底座,再配合同样孔径大小的上模冲头芯,将零件往中间一放,果然打孔又快又好。

“淘宝”的过程,也是宾和明见识不断增长的过程,知识的积累让他总能快速找出问题的解决办法。

“要强”的他 追求分毫不差的精度

提起宾和明,熟悉的同事常说的,都是他获得各种大赛第一名的事迹,似乎从

无败绩。这么看来,宾和明实在是个“要强”的人。

作为一名参加过多次大型比赛的工匠,宾和明常常被问到的问题是:“最难忘的一次比赛是什么?”对于这个问题,宾和明有自己的“标准答案”。

“最难忘的一次,是2018年的湖南省第六届职工职业技能大赛,因为那是我第一次以公司职工的身份,代表株洲参加省级比赛,尤其是那时候我的第一个孩子预产期临近,我一边担心老婆,一边还要比赛,心理准备受煎熬。”宾和明说,压力往往也能激发人的潜力,拿个好成绩,也是送给孩子的礼物。

就是这样的情况下,宾和明在省赛中依旧获得了第一名的好成绩。

但其实,在宾和明心里,藏着另一场更加难以释怀的比赛,便是2018年全国第六届职工职业技能大赛。

在这一次国赛中,宾和明获得了全国钳工技能大赛第14名的好成绩,是当时湖南省钳工代表团参赛以来,获得的最佳名次,但却没达到宾和明对自己的要求。

“名次是荣誉,更是考验和激励。”在宾和明心里,通过比赛,可以查验“实力等级”,一级又一级的“第一”,固然可以证明他的精湛技艺,但只有“第14”,才能让他看见实实在在的差距。

他将“14名”放在内心深处,不断以此警醒自己——人外有人,只有坚持精益求精,才能攻坚克难,练就精度控制在微米之间的绝活,让自己手底下的零件分毫不差。

白天完成工作任务,晚上进行技能训练,是比赛前宾和明的日常。

功夫不负有心人,2019年,在中国航发集团第二届技能大赛中,宾和明获得了钳工技能第一的优异成绩。如今,更是晋升为“南方工匠”。

“株洲造”通航动力产品 珠海航展喜迎“丰收”

株洲日报讯(全媒体记者/陈驰 通讯员/贺莹) 11月13日,记者从市科技局获悉,在第十五届中国国际航空航天博览会期间,中国航发在珠海召开AES100产品发布暨通航动力产品推介会,集中推介10型通航动力产品,并与10家重要客户签署1500余台通航动力产品意向采购合同,总金额超过100亿元。

本次集中推介的10型通航动力产品包括 AES20 发动机、AES100 发动机、涡轴-16 发动机3 型涡轴发动机、AEP50 发动机、AEP60E 发动机、AEP100 发动机、涡桨-6 系列发动机、AEP500 涡桨发动机、5 型涡桨发动机,以及 AEF100 涡扇发动机、KP12 涡喷发动机等。中国航发湖南动力机械研究所、中国航发南方工业有限公司作为主要参与单位,其研制的多款产品备受客商青睐,也是收获满满。

“AES100 民用涡轴发动机具有整体叶盘、气冷叶片、轴承共腔、环下供油、健康管理等当代先进涡轴发动机技术特征。”会上,AES100 发动机总设计师李概奇说,该产品环境适应性更强、应用前景广阔,将有力促进低空经济发展。

其余的两型涡轴发动机中,涡轴-16 发动机已取得中国民航局颁发的型号合格证和生产许可证,完成运行支持体系搭建,开始批量交付。AES20 发动机瞄准物资投送、消防等应急救援领域,发动机耗油率、功重比较国际同量级现役最先进产品分别低7%、高24%,具有广阔的市场应用前景。

在5型涡桨发动机中,“株洲造”AEP100 发动机是900 千瓦级涡桨发动机,瞄准支线物流、短途客运等细分市场,目前已被选为白鲸航线 W5000、山河华宇 SA7500 等无人货运飞机平台配套动力装置。AEP500 涡桨发动机是5000 千瓦级先进民用涡桨发动机,具有良好的高温高原特性。KP12 发动机是一款120 公斤推力级涡喷发动机,可配装多用途无人机开展灾情检测、空中消防、物资投送、通讯中继等。

而 AEF100 涡扇发动机瞄准商务出行、无人气象观测等细分市场,发动机使用环境温度范围广,具有良好的高温高原特性。KP12 发动机是一款120 公斤推力级涡喷发动机,可配装多用途无人机开展灾情检测、空中消防、物资投送、通讯中继等。

科研攻关 天力新材金刚石产品产能翻番

株洲日报讯(全媒体记者/陈驰 通讯员/贺莹) 11月12日,记者从市科技局获悉,近日,炎陵天力新材料有限公司(以下简称“天力新材”)通过与中南矿冶研究院等科研机构合作攻关,成功解决人造金刚石色度、抗压度稳定问题及合成稳定性问题。

天力新材是一家专业从事人造金刚石生产、加工及销售的超硬材料企业,近年来,该公司不断加强研发投入力度,通过自主研发、引进先进设备等举措,不断提高生产效率与产品质量,逐渐拓宽国内外市场。

目前,天力新材建成了同行

业最先进的后处理设施和废水废气回收处理设施,能生产全系列金刚石产品,且实现了废水零排放和废弃达标排放。此外,天力新材还引进了20台新的人造金刚石六面顶压机,控制系统精度更高,效率更高,可以在原有的基础上实现产能翻一番。预计2024年,天力新材可实现五亿克拉的人造金刚石生产量。

金刚石被广泛用于航空航天、石油开采、石材工业、光学玻璃等行业领域。在去年的新技术使用及生产流程优化后,天力新材形成了从石墨、碳粉、人造金刚石、微粉到金刚石工具的产业链条。

中车电动:10月销量跃升行业第一

创新成果 转化年

株洲日报讯(全媒体记者/陈驰) 11月13日,记者查阅中国客车统计信息网最新数据显示,今年10月,中车时代电动汽车股份有限公司(以下简称“中车电动”)延续了9月份的勇猛势头,销售新能源客车1504辆,由行业第二跃升至第一,同比大增1185.47%,环比增长134.27%,市场份额

为24.64%。

查看“2024年1至10月新能源客车销量排行榜”,在前十强企业,实现同比增长的至少包括中车电动、金旅客车、宇通客车、厦门金龙、安凯客车等7家企业。其中,中车电动同比增幅最高,高达1185.47%。

值得注意的是,1至10月,中车电动累计销售新能源客车3329辆,跃升至行业第三的位置,同比增长91.21%,市场份额为10.24%,展现出超强的竞争力。前十强企业中,包括中车电动、宇通客车、中通客车、比

亚迪等在内的七家企业实现了同比增长。其中,中车电动同比增幅最高,高达91.21%。

为何今年中车电动的销量得以节节攀升?归功于该企业不断推陈出新,围绕市场需求打造新车型、新平台。今年以来,中车电动陆续推出鲸鲨移动售货车、鲸典R11公路客车、新一代“低地板”纯电动公交车等新车型。11月6日至8日,在新加坡国际交通大会展览会(SITCE 2024)上,中车电动12米三门纯电双层客车首发亮相,再次

吸引国内外客户的眼光。

自研创新的产品,让中车电动在市场上竞争力十足,尤其是今年下半年以来,连续斩获多个亿元级大单,发展势头强劲。如成功中标辽宁省鞍山市2024年纯电动公交车采购项目,中标总金额逾1.633亿元。

今年,由中车电动生产的新能源客车,已行驶在梅州、沈阳、大连等多个城市。随着更多迭代产品的下线,这些由株洲始发的新能源客车,将疾驰在海内外。

株洲日报

加快构建全媒体传播体系

株洲晚报

知株侠 视频 ZHI ZHU XIA VIDEO

株洲新闻网 www.zznews.gov.cn

掌上株洲

株洲发布