

我的株洲 我的工业乡愁

策划/执行 李卉 郭亮

编者按

从湘江之滨一个不足7000人的小镇，到国家“一五”“二五”时期重点建设的8个工业城市之一，再到创造出一批批彰显“中国速度”“中国高度”“中国精度”“中国力度”“中国深度”“中国跨度”“中国硬度”“中国强度”“中国准度”“中国密度”等硬核产品的制造名城。可以说，株洲的工业发展史，勾勒出了株洲城市发展的脉络，也塑造了株洲的城市气质。

生长在株洲的几代人，很多都拥有自己专属的工业记忆，或许是生产线上的热火朝天，是一张张“劳模”“先进”证书，是一次次获得接见、嘉奖的高光时刻，是基夫赛特炉最后一次关火停炉的黯然神伤；或许是儿时心心念念的奶油雪糕、橙味汽水，是青年人结交朋友的厂办歌舞厅、灯光球场、电影院，是居民们筒子楼里一起做饭、一道带娃的烟火日常；又或者是天南海北口味融合裂变产生的特色小吃，是五湖四海口音汇聚产生的“田心普通话”“331普通话”……

人在塑造城，城也在改变人。我们希望的城市，是生活在这里的人们宜居宜业，喜欢这里并为之骄傲。来到这里的人能留下美好记忆，愿意再来。为了记录集体记忆，承载起情怀共鸣，进一步讲好、传播好株洲工业故事，本报即日起推出“我的工业乡愁”专版(栏)，通过广大市民、读者的视角，来讲述记忆深处的“大厂小事”、分享自己与“制造名城”的点点滴滴。我们将择优刊登，来稿请投yzhy83@163.com，期待您的来稿。

聊聊“田心机厂”的“门”

赵烈强

湖南人惯把丘陵环抱、面阔且平坦的地段称之为“墩”。在株洲城北，有个田心墩，上世纪三十年代，中国工业开拓者看中这里，打桩建了工厂，修建铁路机车，曾取名“铁道部田心机车厂”，简称“田心机厂”。厂名简洁、亲切，人们沿用不变，甚至以厂名替代了“田心墩”地名。

田心墩的原始风光极富魅力。墩北、墩西两个方向，青山秀峦各送出一道汨汨溪水将“墩”包围，并于“墩”的南端汇成小河。工厂便傍溪建起围墙，北、西二水便成了厂区天然的护厂河，厂区俨如城池，周边则开东(即今正门)、西、南、北四门以利交通。

时光冉冉，临西溪的西门撤岗封墙，处正北的北门亦封墙——后又于正北侧建新北门，南门则大幅内缩，改了朝向。为安全计，上世纪七十年代，于正南侧开汽车货运专门。老四门中，八十多年位置不变的唯有厂正门，只是历次增修，规模愈加宏大。

工厂的生活区分布于北溪以东，初期厂界极为辽阔，为防匪患、偷盗，工厂在生活区与广大乡村的交界处设若干关卡，有大东门、小东门、南门口、北门口等，它们中有的设过门岗，有的以铁丝网栅栏挡堵，逢厂休、民间节日开放。

这许多的门，在田心机厂生产和职工家属生活中起过重要作用，不仅仅是地名，也承载了历史的沧桑、工厂发展的梦想和光荣。

南门和南门口

初建时的田心机厂，犹如“口袋”，沟通外界既无公路，也无水路，连通大千世界，全靠厂南门或南门口小道，入田心火车站发车。

厂南门口立于高岗，掩映在一片葱郁的树木间，其下便是厂铁路专用线，路基处之上，过一单跨水泥桥，再行入田心火车站站区，连接粤汉铁路大动脉，输出工厂机车车辆产品的同时，也运入工厂生产所需物资。

与专用线水泥桥相邻的是一座与之并行的简陋低矮的木桥。桥头北即为厂生活区的南门口。1949年8月，中国人民解放军军事接管工厂以后，职工通勤、公差、携家口远地探亲或偶尔进城游玩，必经南门口，于门岗交验“铁路职工服务证”或“铁路职工家属证”方可放行。

南门口门岗背倚南高峰南坡，北、西二溪汇成的小河在面前缓缓流过，注入不远处的龙母河，一直汇入湘江，地势之险峻，真有一夫当关，万夫莫开”的意味，称之为工厂连通外界的“咽喉”也一点不为过。

南门口外地势低洼，年年湘江洪水顺龙母河倒灌，致注地汪洋一片，只有地势稍高的南门口铁路专用线尚可行走火车。1955年冬，株洲的湘江防洪大堤建成，随后又建了白石港拦闸，从此根绝了水患，南门口的“咽喉”功能正常发挥。

1956年，株洲升格为地级市，工业扩张，城区人口快速增长。1958年1月，株洲成立公交公司，开辟3条公交线路，第3路由市区的大米厂发至田心机厂。至此，田心机厂有了第一条通往市区的公路，南门口木桥也改建成水泥桥以方便行车。当时，3路公交票价3分，乘公交出南门口到市区成为职工家属周末活动首选。

六十年代中期，京广复线、株洲北编组站相继竣工，宽大高耸的路基覆盖了厂南门口和南门口，3路公交线路有大铁路宽绰的水泥桥涵相通，南门口的“咽喉”作用也日渐消退，厂南门口则大幅内缩进至生产区——铁路专用线改向，帮助北编组站铁路进行调车场，转运生产物资。

斗转星移，今天的厂南门口似乎是不起眼的存在，南门口也淡出人们的视野，响田路、田心立交、时代大道等更是冲破咽喉，把大国企引向国内国际大市场。这是田心机厂、城市的开放与进步!

热闹一时的东大门

田心机厂的建立，也带动了田心墩乡村贸易的繁荣。在厂界东(现响田路东桥涵位置)，自发形成了一条往东延伸、商铺集中的狭窄街道，街呈“卜”字形，总长约500多米，人们称之为“东大门”。

1945年日本投降后，东大门一时热闹起来。餐馆、旅店、杂货铺、布店、裁缝店开张迎客，外来摆摊贩特产的不少，行人如梭，俨如集市，工厂的职工家属多来此购物。街上住户多为乡农，破旧倾斜的泥草房是他们的安身之所。街后，有他们的菜地和稻田。

中国人民解放军进驻株洲和田心机厂后，湘潭县委(当时的株洲系湘潭县一区)和一区委指示，湖南系和平解放，反动势力根本没有触及，务必将田心机厂列为要害企业重点防护。工厂军

管会、驻厂部队也遵照上级安排，在抓好企业恢复生产同时，积极配合地方党委，短期内平定匪患，镇压匪首黄洪基，又在大东门外召开公审大会，枪决反革命恶霸左纪顺。之后，工厂又配合政府对大东门实行整肃，扫除黄、赌、毒，使大东门气象清朗。工厂还大力改善职工生活，在大东门内的那棵大樟树下办起“田心机厂供应站”，站下分办许多店铺。店铺商品丰富，物美价廉，且供给充足，引得大东门街的乡民反向往往厂区购物，街道日渐变成居民区，人们反将大樟树一带称为大东门了。

但是，原大东门街上那些口碑好的店铺在政策支持下依然存续。有家裁缝铺，店主姓张，制衣很是考究，上世纪七十年代我还寻张裁缝做了一套挺括的毛哔叽中山装。位于街道中部的唯一一家照相馆，房舍最为高档，虽是平房，但层高有5米，屋顶铺大玻璃瓦，地面三合土精心硬化，一如水泥，环境相当不错。当时，参加工厂军管和短租驻社还要转战南下的部队战士都选择在这家店拍纪念照，军人出出进进的，很是风光的样子。六十年代，我已在厂办的高中念书，入团时的团员合影也是在这家照相馆照的。

沧桑桑田的北门和北门口

讲完了南门、南门口、大东门的故事，再来讲一讲北门、北门口的变迁。

北门，即厂生产区北门，方位正北，与北溪流向相同，因毗邻金盆岭东坡，道路出厂弯多不畅，上世纪七十年代封门改墙。数年后，北门又移至厂正北侧新开。新北门实则面正东，称北门似乎不确切，所以一度又称“中门”，只是由于职工、家属已习惯将胜利村(今泉塘湾小区)、解放村(今北山一村)连同北岭上一大片都统称为北门，也便无人计较朝向问题了。

北门一大片，有与大东门厂供应站齐名的商贸区，附近还有建修车间、印刷厂、单身职工二宿舍两栋楼及一口不小的池塘，很是热闹。一条宽约3米的溪涧自东而来，串联池塘，流入北溪，成为北溪小支流。一条沙石小路与小涧并行，成为两座山间一东西走向的峡谷。涧的两边坡地，是排家属种植蔬菜的地块。菜地上方，北岭一边，排列着俗称“自建房”的土筑房60栋，还有一处方便家属、孩儿来厂探望职工的临时小区——母子接待室。南山这边，有略大一点的土筑“自建房”30多栋，还有条件稍好的新乙种、新丁型、新丙种等多型平房住宅，厂劳动服务公司创办的一家公办的简陋小机厂也建在南山坡上。这么大的区域，数千职工家属全靠这条沙石小路进出，逢雨连绵，行走甚为不便，人们叫苦不迭。

新北门建成之时，正逢中国改革开放的大好时机，北门一带融城速度加快。厂前区变更后，多年的沙石路也变成宽阔的水泥马路，不久又有了柏油街道——田心路。街道两旁，大楼鳞次栉比，可比县城商贸中心。新世纪头一年，从田心机厂始发的第二条公交线路——35路开通，田心路车流如织，愈加繁华。

北门口，曾三度变更位置，是人们概念更模糊的地方。它最初在胜利村与乡村的交界处，大概是现在泉塘湾小区的北出口，一侧是农田，一侧是红土丘崖，工厂避田傍崖建有一段很短的沙石路，让步于漫野望不尽的油茶林前。

1960年至1965年，工厂生活区北扩，征地建单身职工三宿舍两栋楼。1976年继续北扩建4栋4层居民住宅楼，还为家有“无粮无户”人口的困难职工建房若干。由于这一带人口增多，工厂又在现新民路位置办了一个商贸区，北门口也随之移至附近，并设卡。

进入新时代，政府投资改善厂街区街道状况，将厂主路田心路拓宽、拉直、加长，使得田心路与红旗北路、时代大道、新民路四路十字交叉，南北通衢。此时要寻北门口，那就算田心路北口吧!

自幼至耄耋，我一直生活、成长、工作在田心机厂。当生活区管理移交社区之后，我依然习惯将它和工厂看作一个整体。当看到拥堵潮湿、布满裂纹的土筑房一栋不剩地被现代楼宇取代时，当看到农田、土路、菜地、水塘被绿茵拥抱的纵横柏油路取代时，当蛙鸣叫、星星点点萤火变成彻夜不灭的车灯闪烁时，我们这些经历过风霜雨雪的“造车人”，心扉怎不为田心机厂年复一年的华丽蝶变而雀跃跳动?它不正从一个侧面证明了共和国的勃勃生机吗?它不正说明我国的社会制度具有无可比拟的优势吗?是党，是改革开放让我们拥有了今天的幸福!

谨以此文，纪念建厂88周年!
(作者系中车株洲电力机车有限公司退休职工)



上世纪三十年代，粤汉铁路株洲总机厂(中车株洲电力机车有限公司前身)联合厂房



上世纪七八十年代，电力机车厂的工人们正在车间组装电力机车。

那年那月 “湘安”的那些事儿

李俊

去年10月，历经多年筹备建设的湖南省工业设备安装公司(以下简称“湘安”)长沙经营基地正式启用，最让我震撼的是一处面积为655平方米的文化展厅，它以博物馆的展陈标准，结合当前最先进的多媒体技术，从公司六十余载发展历程中的历史底蕴、超凡实力、创新能力和党建文化四个方面，串联起企业发展的昨天、今天与明天。

作为在湘安大院长大的职工子弟，又曾在公司宣传部门工作，对湘安几十年来的风风雨雨可谓了然于胸，尤其是那些独属于湘安人的“私人记忆”，更是一想到便令我这个退休的老湘安人心潮澎湃。

过大年

小时候，过年是湘安大院孩子们最期盼的日子。公司的老一輩都来自五湖四海，保持了各地的习俗。从小年起，家家户户就开始忙碌着贴春联、搞卫生、准备过年物资。河南的炸油货、蒸馒头；湖北的糍粑、做鱼丸；上海的路蛋卷、烤年糕；东北的包饺子、炖肘子……各显神通，忙得不亦乐乎。整个大院到处洋溢着浓浓的年味，都等着晚上的年夜饭，然后是发红包、放礼花鞭炮等我们这些小孩子最喜闻乐见的节目，一直要闹腾到深夜才能入睡。

第二天是大年初一。一大早，天还蒙蒙亮，有的家里还没来得及起床洗漱，就开始有人在敲门，“拜年啦!拜年啦!”的呼喊响彻门外。东家就赶紧开门泡茶，并拿出早已准备好的糖果之类的年货给前来拜年的客人品尝，大家你来我往，成群结队，走东家串西家，嗑瓜子吃年货，乡音四溢，其乐融融。

篮球场

自1958年将总部设在株洲起，公司就与许多其他国有企业一样，实行企业办社会。大院内有医院、食堂、招待所、学校、幼儿园等社会职能机构，职工子女可在幼儿园托管、子弟学校读书，职工医院看病，各种福利设施

一应俱全。最让我记忆犹新的是公司工会每年组织的篮球联赛，省内各个城市几大工程处(即现在的五大分公司和原金属结构厂)各自组成篮球队，汇聚在公司总部进行比赛。

那时公司大院专门建有一个灯光球场，到了比赛的日子，太阳刚刚西沉，球场的十几盏大灯便同时亮起，照得院内如同白昼。院内大人小孩还有附近的居民，纷纷带着各自的小板凳，争先恐后地早早围坐在球场四周，有的甚至直接坐在地上，占据有利地形等着观看球赛。随着哨声的响起，双方队员你追我赶、投篮盖帽、争抢拼杀进入白热化，竞争异常激烈，每每有精彩的进球，哨声掌声欢呼声此起彼伏，全场鼎沸，热闹非凡。

宣传队

原金属结构厂(中兴公司前身)紧邻公司总部，厂里的文艺宣传队称湘安文艺团，公司每年都会招进来一批有文艺特长的帅哥美女。文艺团有30多名队员，他们经常要练基本功和排节目，随时代表公司参加各种文艺演出，当时在省、市文艺圈里小有名气，也多次获奖。还记得有一年，公司选送舞蹈《血染的风采》参加湖南省建设系统职工文艺汇演，节目以感人的情节、动听的音乐、优美的舞姿深深打动了在场的观众和评委，顺利获得一等奖。还有一个文艺节目，不记得是什么了，经层层选拔，最终代表湖南省赴首都北京参加了全国的职工文艺汇演，也是很替湘安公司长脸的事儿。

如今，随着公司发展的需要，很多老一輩职工渐渐淡出，那些湘安人独有的“私人记忆”也随着他们的老去而渐渐变得鲜为人知。然而，时间带走了记忆，却带不走精神和信仰，老一輩吃苦耐劳敢打硬仗的优良品质在一代代新职工中传承发扬，相信不久的将来，一定会把公司打造成百年老店，让“湖南安装”成为行业的标杆。

(作者系湖南省工业设备安装有限公司退休职工)

06

株洲日报

神农城迹

2024年7月30日

星期二

责任编辑:郭亮

美术编辑:左骏

校对:马晴春

接好交接棒

高文彬

“答案在现场。”每个入职株洲硬质合金集团有限公司(以下简称株硬)的新员工，都会在入职的第一天听到这句话，并在随后进入相关的事业部生产一线学习，以便全面了解生产一线的现状。

我是去年入职的新员工，记得上班的第一天，领导就带我来到了我们粉末事业部的生产厂房——104厂生产线。首先映入眼帘的是株硬的前辈用汗水堆砌出的一段段台阶，仿佛提示人们不要忘却攀登。眼前大型的还原炉、碳化炉，比我平日在实验室见到的要大数十倍，这对粉末生产所要把控的因素也提高了很多。工艺员史琦向我介绍着每一道工序的操作和注意事项，随着他的手指翻飞，一道道当时的我还不太明了的技术参数准确地输入控制器，这都是几十年积累下的经验，每一步操作的背后都是无数次的实践经验和总结，已形成肌肉记忆刻进他的脑海深处，任什么时候都不会出错。

了解了制备工艺的设备和用途后，我开始深入了解不同粉末产品和生产参数的关系，老工艺员施海波面对我的各种问题耐心解答，向我讲述着他三十多年的生产经验，这让我对书本上得来的理论有了更加深刻的理解。三十多年的丰富经验，他的职业生涯仿佛一部精彩纷呈的传奇。在这漫长的岁月中，他深入探索制备工艺的奥秘，对每一个环节都了如指掌。他的经验不仅体现在对设备操作的熟练程度上，更在于对工艺流程的深刻理解和把握。他深知不同粉末产品与生产参数之间的微妙关系，能够精准地调整参数，以达到最佳的生产效果。施海波不仅具有过硬的专业实力，还愿意耐心解答年轻人的问题，帮助新人快速成长。老工艺员的辛勤付出为我们总结了实践的智慧和结晶，向我们新一代青年寄托着信任与期望，我们肩负着这份重任在他们的肩膀上继续前行。

随着科技的进步，株硬早在多年前便引入了智能化生产线。走进中粗碳化钨粉智能生产线，余厂长向我介绍了自动化生产设备的生产原理及效率。生产区域按照生产工艺流程进行了合理且清晰的区域划分。地面上出现了自动物料转运机，员工生产中无需再勾料、倒料、扒料，从物料转运、投料、卸料、转料等十多个工序，只需要操作员动手指就能一键完成。生产线上看不到粉尘，生产过程中的余热通过设备来制热制冷，厂房内冬暖夏凉，一线员工的工作环境得到了很大的改善。同时，智能化生产线还通过精准的数据分析和智能调控，优化了生产流程。

时代的洪流滚滚向前，在株洲这片热土上，老一輩株硬人用他们的汗水和智慧，铸就坚实的产业基石的同时，也助力了株洲城市高质量发展。接过接力棒的前辈们不断探索和创新，通过引进新技术、更新设备、优化流程等方式，不断提高生产效率和产品质量，为企业发展注入了新的活力和动力，也为未来的高质量发展打下坚实的基础。而我们新一代株硬青年，更应该肩负起新的时代使命，接过上一辈的接力棒，继续奋斗。

答案在现场，我们需要不断学习和探索，让企业通向成功的彼岸。征途漫漫，惟有奋斗，我们才能书写属于自己的辉煌篇章。

(作者系株洲硬质合金集团有限公司员工)